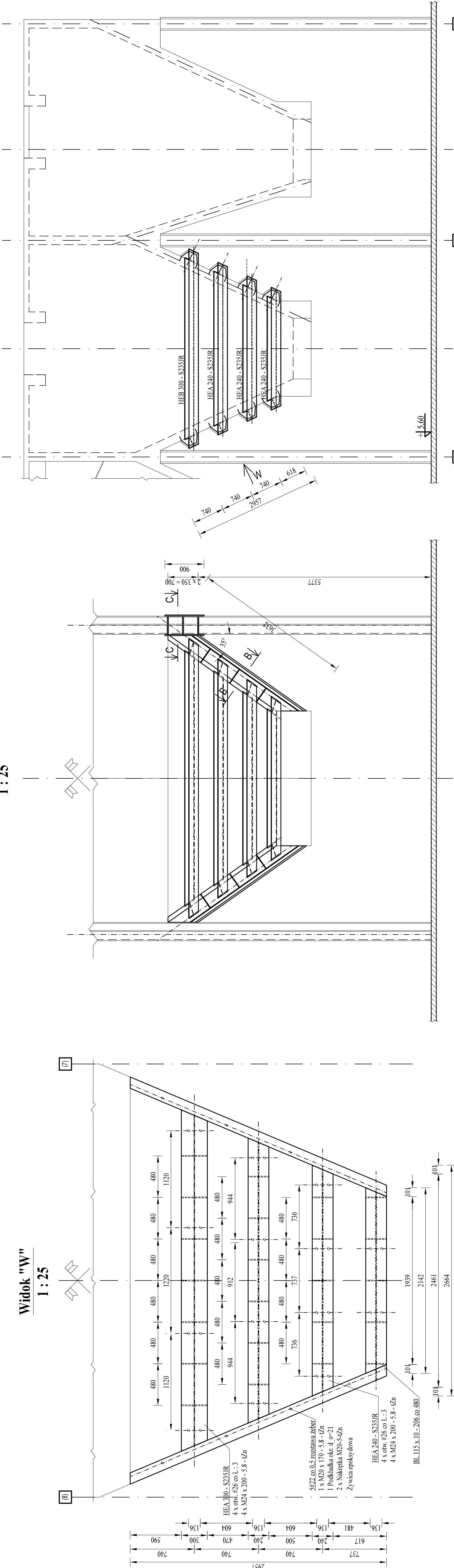


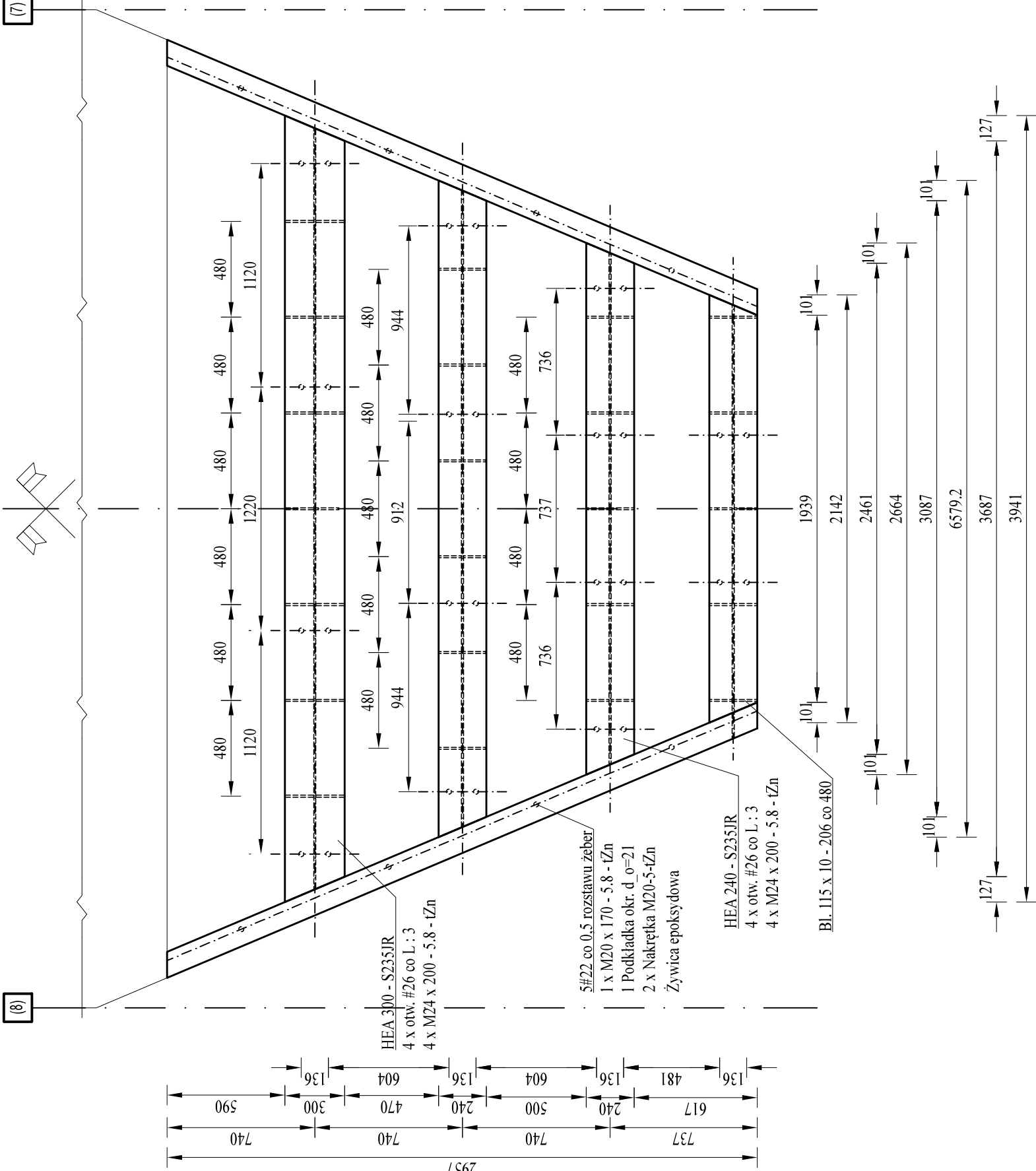
WZMOCNIENIE LEJÓW W OSIACH "B - C"

A - A
1 : 25



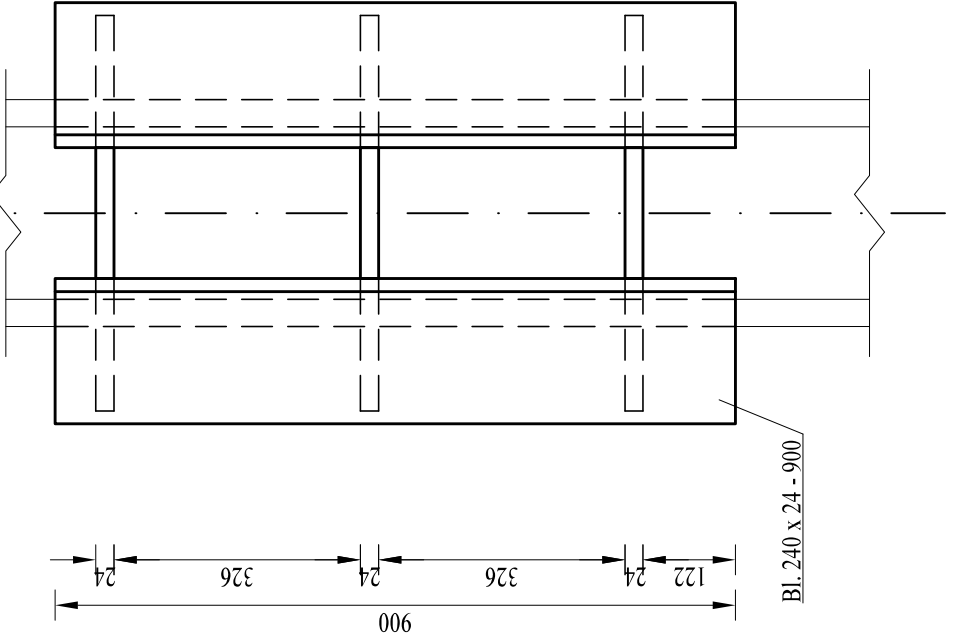
Widok "W"

1 : 25



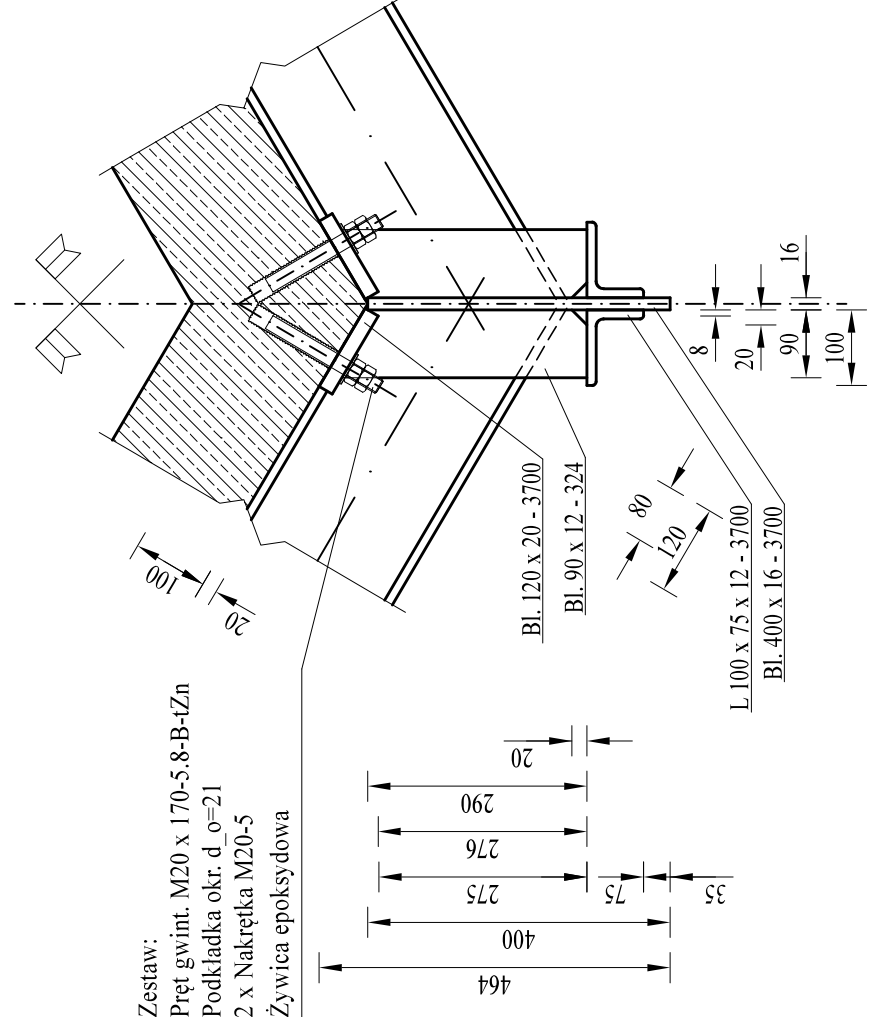
Widok W2

1 : 10



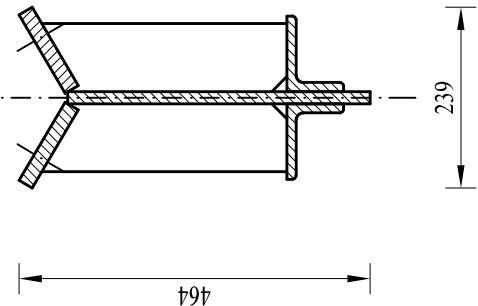
B - B

1 : 10



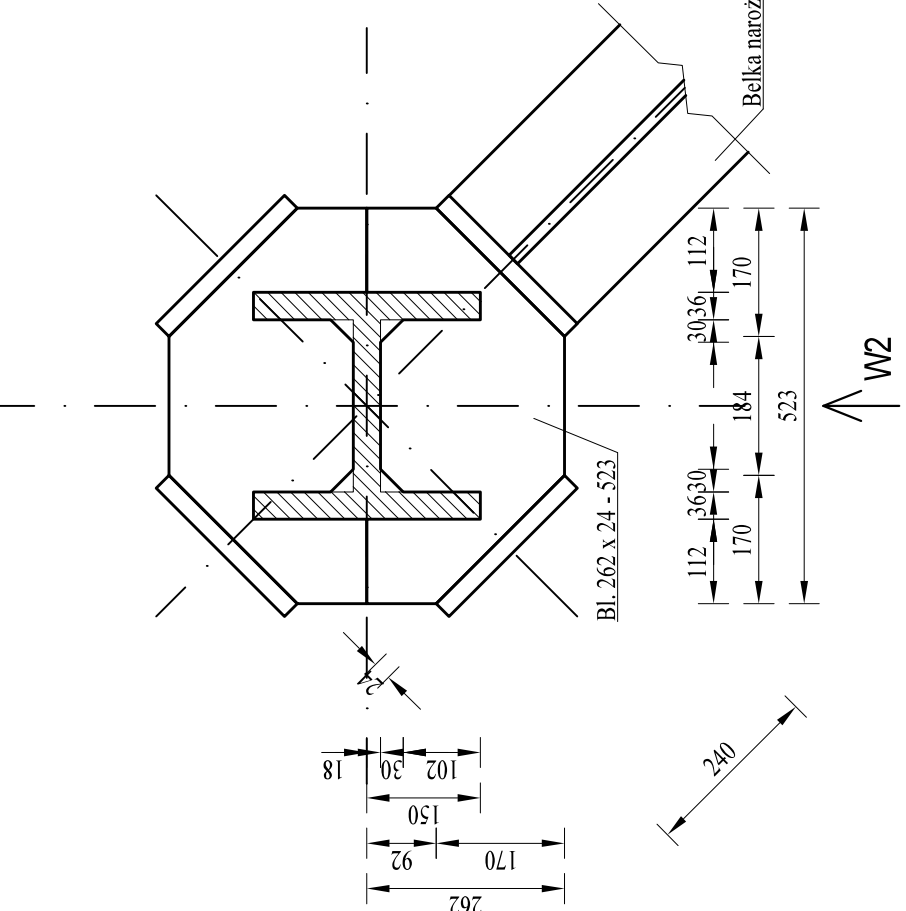
PRZEKRÓJ
BELKI NAROŻNEJ

1 : 10



C - C

1 : 10



UWAGI

1. Wszystkie wymiary na rysunku podano w milimetrach z tolerancją $\pm 1-30$ mm. Wymiary wykonawcze jako przybliżone.
2. Przed przystąpieniem do zamawiania materiałów i realizacji konstrukcji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości a szczególnie w poziomach montażu żebra wzmacniających.
3. Przed przystąpieniem do zabudowy konstrukcji wzmacniającej sprawdzić lokalizację zbrojenia konstrukcji ścian leżów w celu uniknięcia ewentualnej kolizji. Powierzcie przyjętą w niniejszej dokumentacji grubość płyty zbrojowej leja.
4. Przed zabudową stalowych elementów wzmacniających leje zewnętrzne powierzchnie ścian leja wyemontować za pomocą technologii betonu natryskowego wraz z uzupełnieniem zbrojenia z żelazki z prętów $\Phi 8 - 100 \times 100$ [mm] gatunek stali zbrojenia A-IIIIN (B500BSp).
5. Klasa średowiska środowiska konstrukcji zbrojowej: min. XS I. Minimalna klasa betonu naprawczego konstrukcji C30/37. Minimalna średowiska zbrojenia c. min. = 35 [mm], maksymalny wymiar kruszywa betonu natryskowego d. g. max. = 8,0 [mm].
6. Klasa korozyjności środowiska konstrukcji stalowej C3-I. Wymagana trwałość powłoki antykorozyjnej d. min. 10 lat.
7. Gatunek stali projektowany dla elementów wzmacniających leje w tym blachy i proszki: S235JR. Gatunek stali elementów istniejących - słupów: S235 (odpowiednik S235JR).
8. Gatunek stali prętów gwintowanych wlepanych w płaszcz zbrojnika: S8. Wszystkie elementy złączone (pręty, nakrętki oraz podkładki) zabezpieczone antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe.
9. Spodniki i stopki górne żebra wzmacniających obustronnie obciążonych w celu zabezpieczenia przed korozją. W betonnie wypełniającym puchnącą zabudowę zbrojenie przeciwsłoneczne - siatka z prętów $\Phi 8 - 100 \times 100$ [mm] Pręty siatki korwić w płaszczu ścian leja oraz spawać do do słupów żebra.
10. Pozostałe leje wzmacnić w analogiczny sposób.

PROJEKTANT W KIER. KONSTR. - BUD.:		PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO INŻYNIERYJNE		PROJEKTANT W KIER. KONSTR. - BUD.:	
mgr inż. Artur Szombara		ARGO MGR INŻ. ARTUR SZOMBARA 44-230 BELK UL. PALOWICKA 98		mgr inż. Artur Szombara	
BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:		TEMAT:		BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:	
mgr inż. Artur Szombara		REMONT BUDYNKU PŁUCZKI II		mgr inż. Artur Szombara	
BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:		Inwestor:		BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:	
mgr inż. Artur Szombara		Państwowa Gosp. S. A. ul. Pawłowska 30, 40-039 Katowice,		mgr inż. Artur Szombara	
BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:		Lokalizacja:		BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:	
mgr inż. Artur Szombara		44-230 Rybnik ul. Przemysłowa 4, ul. Władysława 10		mgr inż. Artur Szombara	
BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:		Tytuł tomu:		BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:	
mgr inż. Artur Szombara		PROJEKT TECHNICZNY		mgr inż. Artur Szombara	
BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:		Data III. 2025		BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:	
mgr inż. Artur Szombara		Nr tomu: IIC		mgr inż. Artur Szombara	
BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:		WZMOCNIENIE LEJÓW ZBIORNIKÓW NA WIEGIEL W		BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:	
mgr inż. Artur Szombara		OSIACH "B - C" STAN PROJEKTOWANY		mgr inż. Artur Szombara	
BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:		Nr rys. - 15P1		BUDOWAŁY W KIER. KONSTR. - BUD.:	
mgr inż. Artur Szombara				mgr inż. Artur Szombara	